



Gabions - Tapis antiérosifs - Génie végétal - Géoalvéoles

Contrôle de l'érosion, soutènements et stabilisation des sols, aménagements hydrauliques et paysagers

AquaTerra Solutions®

Espace Gabion – Parc industriel Rhône Vallée - 07250 LE POUZIN - France
www.gabions.fr – www.genie-vegetal.eu – www.aquaterra-solutions.fr

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES GEOCELLULE GEOMAXX®

Géocellule TERRALVEOLE®

1. Nom du produit et le type:

Geocellule Terralvéole® types GWS330, GWS356, GWM462, GWL660, GWL712
et GWL750 hauteurs: 50, 75, 100, 150, 200 i 300 mm.

2. Applications de produit:

- a) la stabilisation des chemins de fer et des routes
- b) routes d'accès et cerreteras non pavées
- c) le support du tuyau,
- d) stabilisation des pentes,
- e) les canaux et les rivières,
- f) la protection côtière
- g) murs confinement
- h) stationnement et les platesformes non pavées

3. Caracteristiques déclaré:

No	Propriétés	Ut.	Valeurs ¹⁾ Geocellules Terralvéole®						Méthode d'essai
			hateurs de cellule						
			50mm	75mm	100mm	150mm	200mm	300mm	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Geocellules									
1	Hateur cellule	mm	50 (±2)	75 (±2)	100 (±2)	150 (±3)	200 (±4)	300 (±6)	1 mm précision
2	Epaisseur de la bande	mm	1,52 (±0,15)						0,01 mm précision
3	Superficie bande texturée	-	Indentations de diamant de 0,6 mm (±0,05), et la densité de 22 a 32 / 1 cm ²						
4a	Résistance de la bande	kN/m	21 (-0)						
4b	Résistance de la bande (zone perforée)	kN/m	12,5(-0)						PN-EN ISO 10319:2010 300 mm/min
5	Allongement de la bande	%	25 (±15)						PN-EN ISO 13426-1:2005 300 mm/min
6	Résistance de la soudure. Méthode A ^{3),4)}	kN/m	21 (-0)						
7	Résistance de la soudure. Méthode C ³⁾	kN/m	21 (-0)						

No	Propriété	Ut.	Valeurs Geocellule Terralvéole®						Méthode d'essai
			50mm	75mm	100mm	150mm	200mm	300mm	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	Résistance dernière du matériaux	MPa	24 (-1)						EN ISO 527-2:1998
9	Distance entre soudures section plié	mm	GWS330 (TN,TP)						1 mm précision
			330 (±2%)						
			GWS356 (TN,TP)						
			356 (±2%)						
			GWM462 (TN,TP)						
			462 (±2%)						
GWL660 (TN,TP)									
660 (±2%)									
GWL712 (TN,TP)									
N/A						712 (±2%)			
GWL750 (TN,TP)									
N/A						750 (±2%)			
10	Longueur cellule	mm	GWS330 (TN,TP)						1 mm précision
			203 (±10%)						
			GWS356 (TN,TP)						
			224 (±10%)						
			GWM462 (TN,TP)						
			285 (±10%)						
GWL660 (TN,TP)									
406 (±10%)									
GWL712 (TN,TP)									
N/A						475 (±10%)			
GWL750 (TN,TP)									
N/A						500 (±10%)			
11	Largeur cellule	mm	GWS330 (TN,TP)						1 mm précision
			246 (±10%)						
			GWS356 (TN,TP)						
			259 (±10%)						
			GWM462 (TN,TP)						
			345 (±10%)						
GWL660 (TN,TP)									
492 (±10%)									
GWL712 (TN,TP)									
N/A						510 (±10%)			
GWL750 (TN,TP)									
N/A						520 (±10%)			
12	Largeur de les sections élargies	mm	GWS330 (TN,TP)						1 mm précision
			2460 (±4%)						
			GWS356 (TN,TP)						
			2590 (±4%)						
			GWM462 (TN,TP)						
			2760 (±4%)						
GWL660 (TN,TP)									
2460 (±4%)									
GWL712 (TN,TP)									
N/A						2550 (±4%)			
GWL750 (TN,TP)									
N/A						2600 (±4%)			
13	Longeur de les sections élargies	mm	GWS330 (TN,TP)						1 mm précision
			6100 (±4%)						
			GWS356 (TN,TP)						
			6720 (±4%)						
			GWM462 (TN,TP)						
			8550 (±4%)						
GWL660 (TN,TP)									
12200 (±4%)									
GWL712 (TN,TP)									
N/A						14250 (±4%)			
GWL750 (TN,TP)									
Sin datos						15000 (±4%)			
14	Résistance à l'oxydation	%	La résistance mininle dépasse pas 50 % de l'epreuve initiale effectuer le test						EN ISO 13438:2006
15	Résistance microbologique	%	La résistance minimale dépasse pas 70 % de l'epreuve initiale effectuerle test						EN 12225:2002

5. Conditions d'utilisation du produit

Durabilité minimale déclarée : 25 ans dans des conditions naturelles du sol. 4<PH<9

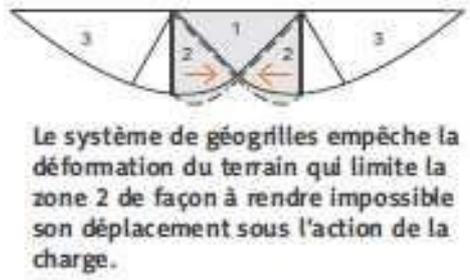
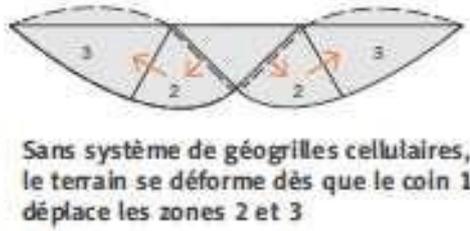
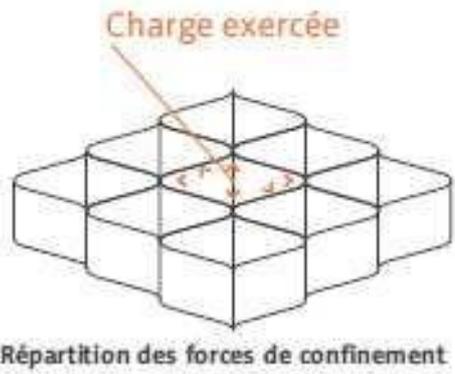


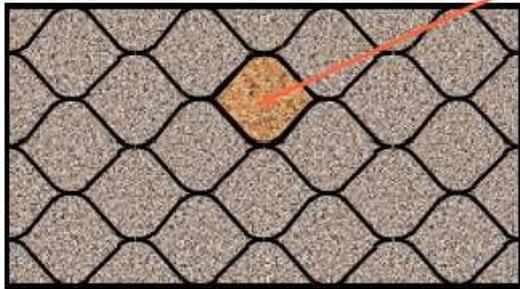
GÉOGRILLE CELLULAIRE

Vue sur une cellule

Dimensions de la cellule

Raccordement des blocs au contact des parois





GWS 330

length between welding - 330 +/- 2%
cell size - 203 mm x 246 mm
cell area - 250cm²

GWS 356

length between welding - 356 +/- 2%
cell size - 224 mm x 259 mm
cell area - 290cm²

GWS 375

length between welding - 375 +/- 2%
cell size - 250 mm x 260 mm
cell area - 325cm²

GWM 462

length between welding - 462 +/- 2%
cell size - 285 mm x 345 mm
cell area - 500cm²

GWL 660

length between welding - 660 +/- 2%
cell size - 406 mm x 492 mm
cell area - 1000cm²

GWL 750

length between welding - 750 +/- 2%
cell size - 500 mm x 520 mm
cell area - 1300cm²

- 5 hauteurs
possibles
pour les
cellules
- 200 mm
 - 150 mm
 - 100 mm
 - 75 mm
 - 50 mm

Accessoires de mise en œuvre



La performance technique au cœur
de l'équilibre écologique, certifiée GSE
Espace Gabion
Parc Industriel Rhône Vallée - 07270 LE POUZIN - France
Tél. : +33 (0) 475 638 465 - contact@aquaterra-solutions.fr

