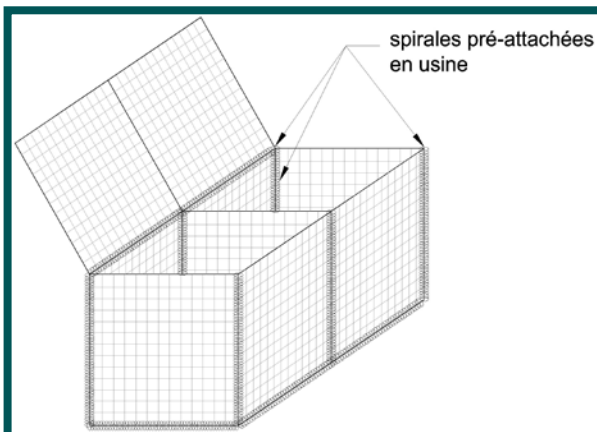


Gabion électrosoudé pré-assemblé par spirales (kit Hesco)

DE RIGIDITÉ
ESTHÉTIQUE
RAPIDE À POSER



La cage est fabriquée à partir de panneaux électrosoudés et livrée repliée à plat. Pour les longueurs de 2 m l'ouvrage est compartimenté verticalement au milieu. Le kit est complet et comprend, les parois, couvercles, distanceurs, spirales de fermeture ainsi que des goupilles de jonction entre gabions. Les panneaux sont assemblés entre eux par des spirales métalliques (3 spires par maille de 76, 2 mm) préfabriquées. Les couvercles et les bases ne sont liées que sur un côté pour permettre le pliage en accordéon de la cage afin d'en faciliter la manutention et le transport. Les cages sont solidarisées entre elles par les spirales livrées en sus et verticalement par l'insertion d'une clavette dans le chevauchement des spirales d'angles.

Principales utilisations :

Ces gabions en kit ne nécessitent pas d'agrafeuse pour le montage et l'assemblage. Ils sont principalement utilisés pour la réalisation de soutènement, quais, protection de berge et aménagements paysagers. Grâce à des revêtements appropriés, ils peuvent être employés même dans le cas d'eaux particulièrement polluées ou agressives.

Principales caractéristiques :

Les gabions sont livrés pré-assemblés sur 4 faces ainsi qu'une fixation sur une arrête pour le fond et le couvercle. Ceci permet de livrer les boîtes repliées en accordéon de faible surface (1 m² pour les éléments de 2x1x1 m). Leur poids unitaire permet une manutention manuelle. La longueur des boîtes est de 1, 1.5 et 2 m, la largeur est de 0,5, 0.75 et 1 m et la hauteur de 0.5, 0.75 et 1 m (Dimensions nominales puisque multiples de mailles soit 46, 76 et 99 cm avec les mailles de 76.2 mm). Les tirants/distanceurs ont un diamètre de 3 ou 5 mm. Les principales spécifications techniques sont : EN 10223-4 pour la définition, tolérance des mailles et résistance des fils, (± 4 mm pour les mailles de 50 et 75 mm et ± 5 mm pour les mailles > 75 mm. Les variations cumulées ne doivent pas excéder ± 5 mm par mètre). EN 10218-2, classe T1 pour les tolérances dimensionnelles des fils. EN 10244-2, qualité A pour les revêtements Galfan® (qualité supérieure). EN 10245-1, 10245-2 et 10245-3 pour les revêtements plastifiés. (Couleur à définir).

Maille (en mm)	50x100	50x100	76.2x76.2	76.2x76.2
Diamètre fils Galfan® de la façade (en mm)	4.5	4.5	4.5	4.5
Diamètre fils Galfan® des autres panneaux (en mm)	4	4.5	3	4.55
Diamètre fils Galfan® plastifié (en mm)	-	4.5 / 5.5	-	-

Les combinaisons les plus employées sont la maille de 76.2 x 76.2 mm, fils Galfan® de 4.55 mm pour la face avant et fils de 3 mm pour tous les autres panneaux.

Nos plus : Kit complet pré-assemblé, panneaux sans aspérité (about) d'une mise en œuvre plus aisée et rapide. Jonction par spirales préfabriquées permettant un montage rapide sans matériel complémentaire.

Mise en œuvre :

- 1) Prévoir pour le premier rang d'éléments une assise horizontale compactée.
- 2) Dépliage du module et fixation du fond aux cotés par insertion sur les 3 faces libres des spirales livrées en plus. Les 3 spirales solidarisent le fond avec les parois latérales. Une fois le fond du gabion fermé, retourner la boîte et disposer les tirants à mi-hauteur pour les hauteurs de 50 et 75 cm. Pour les hauteurs de 1 m, disposer les tirants à 40 et 75 cm du fond. Dans les angles à 45° pour les largeurs de 75 et 100 cm à raison de 4 par cellule et 8 pour les cellules de 1 m de hauteur et traversant pour les autres dimensions.
- 3) Disposer la cage prête à sa place définitive. Solidariser ensemble plusieurs boîtes vides en les mettant bord à bord ou bout à bout. Emboîter les spirales d'angles contigus et insérer la clavette verticalement au milieu, dans le chevauchement.
- 4) Mettre en tension et aligner l'ensemble des cellules ainsi constituées.
- 5) Pour améliorer la rectitude de l'ouvrage et l'aspect du parement, fixer provisoirement sur l'arrête supérieure du parement vu, en recouvrant plusieurs éléments, un fer à béton de diamètre 12 ou 14 mm.
- 5) Procéder au remplissage des cellules avec des matériaux pierreux (galets ou pierres de carrière), homogènes, non gélifs, non évolutifs, avec la plus haute densité et avec une granulométrie de 85 à 200 mm pour la maille 76.2 x 76.2 mm et 55 à 150 mm pour la maille de 100x50 mm (Il faut veiller à ce que les pierres ne passent au travers des mailles). L'approvisionnement des matériaux se fait mécaniquement par couches de 35 à 50 cm, mais pour avoir un parement plus soigné, procéder à l'arrangement manuel du parement vu et des angles. Pour faciliter la fixation des prochaines boîtes, garder la dernière cellule vide.
- 6) Bien remplir, araser le dessus et rabattre les couvercles.
- 7) Pour rendre l'ouvrage monolithique, mettre en place les spirales en englobant côtés et couvercles des cages contiguës.

De manière générale pour des raccordements complexes, en biseau, en courbes, faire un calepinage et couper les cages ou commander des panneaux spéciaux.

Description pour CCTP :

Gabions de panneaux électrosoudés pré-assemblés par spirales. Les panneaux seront en maille de 76.2 x 76.2 mm, fil Galfan® de 4.5 mm pour la face avant et 3 mm pour les autres panneaux. Les panneaux seront assemblés entre eux par spirales préfabriquées et la jonction verticale des cages entre elles par l'insertion d'une clavette dans le chevauchement des spirales d'angles. Les panneaux devront respecter les normes EN 10223-4 pour la définition du produit, tolérance des mailles et la résistance des fils, EN 10218-2, classe T1 pour les tolérances dimensionnelles des fils, EN 10244-2, qualité A pour le revêtement d'alliage de zinc et EN 10245-1, 10245-2 et 10245-3 pour les revêtements plastifiés (polyester).

Dans le souci constant d'améliorer les performances, la qualité et la compétitivité de nos structures, nous nous réservons le droit d'en modifier les caractéristiques techniques. Ces spécifications sont donc données à titre indicatif. Par ailleurs, la mise en œuvre ou la transformation échappent à nos possibilités de contrôle et, en conséquence, relèvent exclusivement du domaine de la responsabilité de l'utilisateur.



AquaTerra Solutions, la performance technique au coeur de l'équilibre écologique
Les Vincentes - 26270 CLIIOUSCLAT - France
Tél. : +33 (0)475 638 465 - Fax : +33 (0)475 638 468
contact@aquaterra-solutions.fr - www.aquaterra-solutions.fr

Solutions techniques pour le contrôle de l'érosion, les protections de berges, génie végétal, gabions, soutènements et renforcements de sols, végétalisation, façades minérales, aménagements hydrauliques et paysagers.